

# Partial Flex<sup>®</sup>

Flexibilidad en buenas manos

## INSTRUCCIONES DE USO CON PARTIAL FLEX<sup>®</sup>

### SISTEMA DE INYECCIÓN MÁQUINA MANUAL

---

#### INDICACIONES DE USO:

Partial Flex<sup>®</sup> es una resina dental termoplástica flexible y sin monómeros. Este producto está destinado a la fabricación de dentaduras postizas removibles completas, parciales, pequeñas o medianas.

#### CONTRAINDICACIONES:

1. Este producto no está destinado a restauraciones a largo plazo y está destinado solo a aplicaciones provisionales o temporales. Las dentaduras parciales de marco metálico siguen siendo el estándar para las restauraciones a largo plazo.
2. Este producto no está destinado a ser utilizado como una restauración unilateral. Las restauraciones del espacio edéntulo unilateral deben utilizar un diseño de marco bilateral.
3. No usar en pacientes epilépticos. No usar en pacientes con enfermedades periodontales (por ejemplo, gingivitis, movimiento dental, espículas óseas).
4. No utilizar en espacios sin dientes de más de 7 mm. en dirección mesiodistal e incisal cervical.

#### ADVERTENCIAS:

1. Cuando se usa Partial Flex<sup>®</sup> se debe tener mucho cuidado para evitar el contacto de la piel con el horno de cartucho, el cartucho caliente, el extremo del inyector, el sujetador cilíndrico del cartucho y el contenedor caliente. Siempre use

guantes resistentes al calor con una calificación de al menos 525°F (274°C).

2. No use dientes de porcelana.
3. No use pasta de dientes para limpiar.

#### PRECAUCIONES:

1. Cuando modele resinas protodónticas, se debe usar ventilación adecuada, máscaras y sistemas de vacío.
2. Almacenar de 60°F a 90°F (16°C - 32°C), lejos de la humedad y la luz solar directa
3. "La tonalidad exacta de la base de la dentadura se logra solo cuando se procesa como se describe a continuación, y se siguen los tiempos de calentamiento".

#### REACCIONES ADVERSAS:

1. Se generarán partículas cuando se trabaje con la resina termoplástica. Irritaciones en los ojos, piel y sistema respiratorio pueden presentarse si no se toman las precauciones de seguridad apropiadas.

#### INSTRUCCIONES PASO A PASO:

#### PROPIEDADES Y PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS

La siguiente tabla describe las propiedades típicas de la resina Partial Flex<sup>®</sup> más las temperaturas de procesamiento recomendadas y otra información importante de procesamiento.

# Partial Flex®

Flexibilidad en buenas manos

**LA INFORMACIÓN DETALLADA SE ENCUENTRA MÁS ADELANTE EN EL TEXTO.**

---

#### Material utilizado para revestir con cera

Piedra Dental tipo IV

---

#### Temperatura de almacenamiento

60°F – 90°F (16°C – 32°C)

---

#### Dosis

1 cartucho (27g).

---

#### Tiempo de procesado / Temperatura (para alcanzar la etapa de inyección)

13 minutos por 260°C o 500°F

---

#### Presión de inyección

100 psi / 6 bar

---

#### Tiempo de inyección

30 segundos

---

#### Tiempo de enfriamiento (antes del desmolde)

30 min.

## FABRICACIÓN DE DENTADURAS COMPLETAS Y PARCIALES

Nota: la resina Partial Flex® está indicada para prótesis parciales y pacientes totalmente edéntulos en caso de prótesis completa rota, repetidamente.

### I. REVESTIMIENTO

Aplicar vaselina antes del revestimiento. Mezclar el revestimiento y seguir las instrucciones normales de uso para el incrustamiento del molde y el encerado en la mitad inferior de contenedor metálico de Partial Flex®.

**IMPORTANTE: RETIRE TODO EL EXCESO DEL REVESTIMIENTO DESDE EL ÁREA PLANA DEL CONTENEDOR.**

Use barras de cera (5.0 mm de ancho x 2.0 mm de grosor) para construir los bebederos de inyección. En las dentaduras superiores completas, coloque el bebedero en el borde posterior de las barras de cera para dentaduras postizas (5 mm de ancho x 2 mm de grosor) para permitir un flujo adecuado del material en toda el área del paladar.

Para prótesis parciales y prótesis dentales completas, use un bebedero (5 mm de ancho x 2 mm de grosor). Figura 1



Fig. 1 Seguido del revestimiento de la mitad inferior del molde, incruste la mitad superior del frasco siguiendo las instrucciones normales.

### II. ELIMINACIÓN DE LA CERA Y APLICACIÓN DEL AGENTE SEPARADOR

Hervir: primero sacar los pernos. Coloque el contenedor en agua hirviendo durante 10 minutos para suavizar la cera. Abra el contenedor y complete el procedimiento eliminando la cera. Enjuague con agua limpia hirviendo. Verifique el margen del contenedor y las cavidades para asegurarse de que ambas mitades del contenedor encajen con el contacto íntimo del metal.

Separador: aplique una capa fina de Seal Flex® Separating Agent al modelo y permita que se seque completamente con un secador de cabello durante 5 minutos.

### III. CALENTAMIENTO E INYECCIÓN Importante:

El horno debe encenderse con el cilindro portacartucho en su lugar y ajustado a 260°C o 500°F al menos 15 minutos antes del procesamiento.

Mantenga el cilindro portacartuchos en el horno de cartucho en todo momento, excepto cuando se inyecte.

Aplique silicon en spray en el tubo Partial Flex®.

Use guantes resistentes al calor, inserte el tubo Partial Flex® en el cilindro portacartucho. La etiqueta del cartucho debe mirar hacia adentro. Inserta la inyección a tope.

Establecer temporizador: establecer el temporizador durante 13 minutos. Los cartuchos retirados antes de los 13 minutos pueden estar inyectados de manera incorrecta. Calentar por

# Partial Flex®

Flexibilidad en buenas manos

más de 13 minutos o más de 260°C o 500°F o más de 17 minutos, dará como resultado una tonalidad oscura.

NO CALIENTE MÁS DE 18 MINUTOS.

Inyección: Después de calentar durante 13 minutos, monte las mitades del contenedor tibio. Coloque el ensamble del contenedor delante del sistema de inyección manual de la máquina. Retire el ensamble del cilindro portacartucho del horno, manteniéndolo de forma horizontal mientras lo transporta al ensamble del contenedor. Coloque el ensamble del cilindro portacartucho en la parte superior del contenedor de modo que el pistón encaje en la abertura del inserto de inyección. A continuación, agarre el ensamble del contenedor con una mano, el ensamble del cilindro portacartucho con la otra mano, y deslice los ensambles combinados en el sistema de máquina manual.

Asegúrese de que la cabeza del pistón esté correctamente alineada con la manga del cilindro porta cartucho. Enganche el pistón presionando la inyección manual de activación.

Nota: El tiempo entre la extracción del conjunto del cartucho del horno y la inyección debe ser inferior a 30 segundos. Si es más largo, el cartucho comenzará a enfriarse y puede resultar en parcial o nulo. El pistón de inyección debe permanecer enganchado durante un (1) minuto. Después de la inyección, retire inmediatamente el conjunto del matraz del sistema.

Sostenga el conjunto del cartucho con una mano, luego gire el ensamblaje del matraz 360 con la otra mano. Luego, desenganche inmediatamente el conjunto del cartucho del conjunto del matraz. Finalmente, expulse el cartucho usado con el extractor de cartuchos. Haga que el banco enfríe el conjunto del matraz durante 5 minutos antes de quitar el deflasking. Deflask cuidadosamente y quite los bebederos con un disco cortado.

## IV. FINALIZADO Y PULIDO

La resina Partial Flex® debe ser terminada y pulida usando la técnica Partial Flex®.

Consultar: [www.youtube.com/partialex](http://www.youtube.com/partialex).

Se puede usar una fresa de carburo afilada para reducir el volumen. Use una fresa seguida de piedra pómez gruesa para terminar. Pulir con el kit poliflex Partial Flex® y el kit de alto brillo. No termine con menos de 2 mm de grosor.

## V. INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Las dentaduras se retiran de la boca y se colocan en la solución desinfectante. Remojar las dentaduras en la solución de limpieza ayuda a matar los gérmenes que pueden causar olor.

Las dentaduras postizas se pueden cultivar durante 2 o 4 minutos en una solución de una concentración de hipoclorito de sodio. Puede hacer que esta solución mezcle cloro (clorox, compañía clorox) y agua diluida 1:10 (1 parte de cloro por 10 partes de agua).

1.1 Precauciones a tener en cuenta al usar lejía como parte de la atención de su dentadura postiza. Una dentadura debe enjuagarse completamente después de remojarla.

Existe la posibilidad de que cualquier blanqueador residual que permanezca en la dentadura irrite o dañe el tejido de las encías.

Los componentes metálicos de las dentaduras parciales pueden corroerse si se utiliza una solución de lejía como remojo de la dentadura postiza. Esto es especialmente probable en los casos en que la duración de la inmersión es de más de 5 minutos por día.

**Caducidad de dos años**



CLEMDE SA DE CV

Manufacture:

Clemde sa de cv.

Av.Fortuna 136 Col.Industrial

Mexico City

Cp.07800 00+52+55+55771374

[www.partialflex.com](http://www.partialflex.com)

Printed in Mexico Rev. DR2/17

European Authorized Representative MT Promedt Consulting GmbH Altenhofstrasse 80 D-66386 St.Ingbert Germany



EC REP

